



SPRINTER

VINYLOSPRINT ONE WAY EASY 160 M1

FICHE TECHNIQUE & D'INFORMATIONS *

INFORMATIONS GENERALES

Description	Film PVC monomère blanc adhésif – micro perforé
Performances	Excellente tenue et enlevabilité – simple Liner
Classement au feu	Norme française M1
Usage	Intérieur & extérieur
Applications	Vitrophanie, PLV, etc. Sur surface planes et légèrement incurvées.
Profil ICC	Non
Idéal en impression	(Eco)-Solvant & Latex **

[Accéder au produit](#)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Couleur	Recto imprimable blanc mat / Verso noir bloquant
Adhésif	Oui
Face d'impression	1 face, enroulée à l'extérieur (Po)
Type de colle	Acrylique solvant – enlevable
Taux ouverture	35%
Taux couverture	65%
Diamètre des trous	1.6 mm
Pose	A sec ou avec de l'eau, sur surface propre et sèche
Liner	Liner simple papier - double enduction PE
Poids avec/sans liner	335 / 170 grs / m ²
Épaisseur avec/sans liner	320 / 160 µ
Température de l'environnement	25°C (+/- 5°C)
Taux d'humidité pour impression	50% (+/- 10%)
Finitions possibles	Lamination à froid optionnelle (de préférence avec un film polyester <50µ ou film pvc monomère
Durée de vie indicative (fonction de l'utilisation)	2 ans

SPRINTER S.A.S.

26 A rue Gay Lussac – 94430 Chennevières-sur-Marne
www.sprinter-pro.com – contact@sprinter-pro.com – Tel : 01 81 89 44 93

CONFORMITE ET CARACTERISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

Recyclabilité de la matière	Oui dans les filières spécialisées
Conformité REACH	Oui
Phtalates (DEHP, BBP, DBP, DIBP)	Non
COV	Non

STOCKAGE & LOGISTIQUE

Dimensions disponibles	Voir sur https://sprinter-pro.com/produit
Diamètre du mandrin	76 mm
Diamètre du rouleau sans emballage	18 cm
Code de nomenclature douanière	3919909090
Durée de stockage	6 mois à réception du produit
Conditions de stockage	En intérieur, sain et sec (-5°C / +30°C)
Emballage	PE + Tube rigide + capsules de protection

* Tous les tests ont été réalisés par Sprinter S.A.S et/ou ses fournisseurs et les informations sont données à titre indicatif. Elles n'ont pas de valeur contractuelle.

** Peut varier en fonction des profils et des machines utilisées. Toujours faire un test au préalable sur les produits. Nous n'avons pas de profils spécifiques, utiliser celui pour vinyle micro perforé 160 µ